

**RESUMEN NO TÉCNICO DEL PROYECTO DE
MODIFICACIÓN SUSTANCIAL DE ACTIVIDAD DE GESTIÓN
DE RESIDUOS PROMOVIDO POR ISRAEL JIMÉNEZ JIMÉNEZ
EN EL TM. DE GATIKA (BIZKAIA)**

PROMOTOR: ISRAEL JIMÉNEZ JIMÉNEZ
(RECICLAJES GATIKA)

EMPLAZAMIENTO: Polígono Industrial Gatika
Barrio de Ugarte, nave 3 y 4
48110 GATIKA (BIZKAIA)

octubre de 2023

INDICE

1. INTRODUCCIÓN Y OBJETO	1
2. DATOS GENERALES DE LA EMPRESA SOLICITANTE Y DE LA INSTALACIÓN ..	2
3. EMPLAZAMIENTO	2
3.1 LOCALIZACIÓN Y EMPLAZAMIENTO	2
3.2. JUSTIFICACIÓN URBANÍSTICA	3
4. DESCRIPCIÓN GENERAL DE LAS INSTALACIONES. ESTADO ACTUAL	4
5. DESCRIPCIÓN DE LA ACTIVIDAD	4
5.1 RESIDUOS METÁLICOS NO PELIGROSOS	5
5.2 BATERÍAS DE PLOMO USADAS	5
5.3 RESIDUOS DE APARATOS ELÉCTRICOS Y ELECTRÓNICOS	6
6. RÉGIMEN DE FUNCIONAMIENTO DE TRABAJO	7
7. ASPECTOS E IMPACTOS AMBIENTALES	7
7.1 AIRE	7
7.1.1 EMISIONES A LA ATMÓSFERA	7
7.1.2 RUIDO	8
7.1.3 MEDIDAS DE CONTROL PREVISTAS	8
7.2 VERTIDOS CONTAMINANTES Y AGUAS RESIDUALES	9
7.2.1 FUENTES GENERADORAS	9
7.2.2 ESTIMACIÓN DEL VOLUMEN ANUAL VERTIDO	9
7.2.3 MEDIDAS DE CONTROL PREVISTAS	9
7.3 CONTAMINACIÓN DEL SUELO Y DE LAS AGUAS SUBTERRÁNEAS	10
7.3.1 FUENTES GENERADORAS	10
7.3.2 MEDIDAS DE CONTROL PREVISTAS	10
7.4 PRODUCCIÓN DE RESIDUOS	11
7.4.1 RESIDUOS PELIGROSOS	11
7.4.2 RESIDUOS NO PELIGROSOS	12
7.4.3 MEDIDAS DE CONTROL PREVISTAS	13

1. INTRODUCCIÓN Y OBJETO

Mediante resolución de fecha 14 de noviembre de 2022 del Director de Calidad Ambiental y Economía Circular se modifica a favor de Israel Jiménez Jiménez la titularidad de la autorización EUX/016/15 inicialmente concedida a Koiben, S.L. para la actividad de gestión de residuos no peligrosos en unas instalaciones sitas en Polígono Industrial Errotalde, Parcela 10 del Barrio Ugarte, en el término municipal de Gatika (Bizkaia).

El titular actual de la actividad desea ampliar la tipología de residuos a gestionar para la inclusión de las siguientes actividades:

- centro de transferencia de baterías de plomo usadas,
- instalación de recogida de residuos de aparatos eléctricos y electrónicos.

En la actualidad, las actividades con incidencia ambiental están reguladas por la Ley 10/2021, de 9 de diciembre de Administración Ambiental de Euskadi, estando las actividades citadas sometidas al trámite de Autorización Ambiental Única por estar incluidas en el Anexo I.B. de la mencionada Ley, epígrafes *1.– Actividades o instalaciones sujetas a autorización de tratamiento de residuos peligrosos y 2.– Actividades o instalaciones sujetas a autorización de tratamiento de residuos no peligrosos*.

De acuerdo con lo establecido en la mencionada Ley, las actividades existentes, en función de sus características, disponen de los siguientes plazos para su adaptación al nuevo régimen previsto en dicha ley:

- Actividades de tratamiento de residuos peligrosos: dos años a partir de la entrada en vigor de la Ley de Administración ambiental, siendo la fecha tope el 01/01/2024.
- Actividades de gestión de residuos no peligrosos: cuatro años a partir de la entrada en vigor de la Ley de Administración ambiental, siendo la fecha tope el 01/01/2026.

En base a lo anteriormente expuesto y dado que la modificación de la actividad que se pretende se considera una modificación sustancial, se considera adecuado dar inicio al correspondiente procedimiento de solicitud de Autorización Ambiental Única para el conjunto de las actividades del centro.

2. DATOS GENERALES DE LA EMPRESA SOLICITANTE Y DE LA INSTALACIÓN

Titular de la actividad
Razón social: ISRAEL JIMENEZ JIMENEZ Teléfono: 627 000 371 E-mail: reciclamungia22@gmail.com
Actividad principal
Actividad CNAE: 4677 Comercio al por mayor de chatarra y productos de desecho
Radicación de la actividad
Denominación del centro: RECICLAJES GATIKA Dirección: Pol. Ind. Errotalde – Barrio Ugarte, parcela 10, Naves 3-4; 48950 GATIKA (Bizkaia) Coordenadas: UTM 30N ETRS89 X: 510748.961 Y: 4802085.381 NIMA: 4800288462 Teléfono: 944 234 783

3. EMPLAZAMIENTO

3.1 LOCALIZACIÓN Y EMPLAZAMIENTO

La instalación objeto del proyecto se ubica, tal y como ya se ha indicado, en el Polígono Industrial Errotalde, Parcela 10 del Barrio de Ugarte, naves 3 y 4, en el municipio de Gatika (Bizkaia).



Figura 1. Emplazamiento y coordenadas. Visor geoEuskadi.

3.2. JUSTIFICACIÓN URBANÍSTICA

Se aporta informe de compatibilidad urbanística emitido por el Ayuntamiento de Gatika como respuesta a la solicitud formulada en su momento para el cambio de titularidad de la actividad de KOIBEN, S.L. a favor de Israel Jiménez Jiménez, dado que la instalación carece de licencia de actividad debido a que el nuevo Plan General de Ordenación Urbana de ese municipio se encuentra en redacción.

En dicho informe se pone de manifiesto la compatibilidad de la actividad de gestión de residuos desarrollada con la normativa urbanística vigente.

Como consecuencia de la modificación sustancial que se pretende, se solicitará nuevo informe de compatibilidad urbanística al Ayuntamiento,

4. DESCRIPCIÓN GENERAL DE LAS INSTALACIONES. ESTADO ACTUAL

El establecimiento está constituido por un pabellón de planta trapezoidal ejecutado en planta baja, con una superficie construida de 1.046,57 m². La estructura portante del mismo la componen 5 pórticos constituidos por pilares de hormigón de sección cuadrada, sobre los que apoyan las vigas, también de hormigón, de sección rectangular. La cubierta es a dos aguas siendo el material de la misma, placas metálicas intercalando lucernarios. Los cerramientos son a base de paneles prefabricados de hormigón, intercalando fábrica de bloque de hormigón en tres vanos del lateral izquierdo según se accede al mismo.

La entrada a las instalaciones la conforman dos puertas metálicas tipo preleva.

En el lateral izquierdo del pabellón pegado a la puerta se encuentran la zona de aseos y oficinas, en una caseta de obra prefabricada.

La superficie del pabellón se reparte de la siguiente manera:

PABELLÓN	SUP. (m2)
Zona diáfana	999,39
Oficina	7,50
Aseos y vestuarios	4,75
Aseo	3,78
Sup. total útil P.B.	1.015,42
Sup. total construida P.B.	1.046,57

5. DESCRIPCIÓN DE LA ACTIVIDAD

La actividad actual de la empresa consiste en la gestión de residuos no peligrosos, incluyendo operaciones de almacenamiento, clasificación, separación, corte y expedición de residuos metálicos férricos y no férricos.

Se pretende ahora la inclusión de la siguiente actividad:

- Gestión de residuos de aparatos eléctricos y electrónicos (recepción, clasificación, almacenamiento y expedición).
- Gestión de residuos peligrosos consistentes exclusivamente en baterías usadas de plomo ácido (recepción, almacenamiento y expedición).

En los siguientes subapartados se describe detalladamente la gestión de las distintas corrientes de residuos.

5.1 RESIDUOS METÁLICOS NO PELIGROSOS

La gestión de residuos no peligrosos, tal y como ya se ha indicado, incluye operaciones de almacenamiento, clasificación, separación, corte y expedición de residuos metálicos férricos y no férricos.

Las citadas actividades de valorización se clasifican con los códigos R12 y R13 conforme a lo dispuesto en la Ley 7/2022, de 8 de abril, de residuos y suelos contaminados para una economía circular, desglosándose en:

R1201 Clasificación de residuos.

R1203 Tratamiento mecánico (corte de metales)

R1302 Almacenamiento en el ámbito del tratamiento.

Los residuos gestionados proceden principalmente de actividades diversas como, obras menores, talleres de mecanizado, oficios varios de la construcción, etc.

El destino siguiente de estos residuos, son instalaciones autorizadas de gestores de residuos no peligrosos de mayor envergadura.

5.2 BATERÍAS DE PLOMO USADAS

La actividad de gestión de baterías consistirá en el almacenamiento en el ámbito de la recogida en espera de tratamiento de baterías de plomo - ácido (LER 16 06 01*).

El destino final de estos residuos será un gestor autorizado para la valorización de estos, con el fin de reciclar o recuperar los metales y compuestos metálicos que estos contienen (R0402).

Las actividades de procedencia de este tipo de residuos serán talleres de reparación de vehículos, desguaces, etc.

Para el almacenamiento de este residuo se habilitará un espacio de 8,40 m² que permitirá disponer un máximo de 4 contenedores en planta apilados en un máximo de tres alturas, siendo la **capacidad máxima de almacenamiento de 12 t**.

5.3 RESIDUOS DE APARATOS ELÉCTRICOS Y ELECTRÓNICOS

Se pretende la gestión de las categorías 1, 4, 5 y 6 de residuos de aparatos eléctricos y electrónicos (RAEE), incluidos en el Anexo III del Real Decreto 110/2015, como centro de recogida y almacenamiento.

Las operaciones de tratamiento a realizar en todos los casos serán:

R1301. Almacenamiento de residuos en el ámbito de la recogida, incluyendo las instalaciones de transferencia.

R1201. Clasificación, separación o agrupación de RAEE.

Estos residuos procederán de instalaciones tipo distribuidores, fabricantes, garbigunes, etc.

Los residuos que pasen por las instalaciones serán destinados a gestores autorizados para tratamiento de los distintos RAEE, así mismo se establecerán contratos con gestores autorizados para la preparación para la reutilización, para el caso de equipos que estén en buen estado y se puedan reparar.

El almacenamiento de los residuos se llevará a cabo bien directamente sobre el suelo, en caso de grandes aparatos o en jaulas, contenedores, etc., organizados de forma homogénea, por fracciones de recogida y/o grupos de tratamiento.

Los grandes electrodomésticos podrán ser almacenados en un espacio habilitado y adaptado al efecto sin necesidad de contenedores. Se evitarán

apilamientos excesivos para evitar su rotura. Para el resto se utilizarán jaulas o contenedores u otros sistemas equivalentes que permitan depositar separadamente los RAEE, al menos, de acuerdo con las fracciones previstas en la tabla 1.

6. RÉGIMEN DE FUNCIONAMIENTO DE TRABAJO

El funcionamiento anual de trabajo de la empresa es un total de 220 días. La plantilla estará conformada por cinco (5) trabajadores, siendo el horario de trabajo el siguiente:

- De lunes a viernes: 8:30 -13:00; 15:00-18:00.
- Sábados: 10:00 -13:00 h.

7. ASPECTOS E IMPACTOS AMBIENTALES

La información relativa a los consumos se ha incluido en el apartado 10 de la presente memoria. En este apartado se hace referencia exclusivamente a las emisiones producidas en el desarrollo de actividad, las cuales agrupamos por áreas ambientales de la siguiente forma:

7.1 AIRE

7.1.1 EMISIONES A LA ATMÓSFERA

Se generarán emisiones difusas en las operaciones de oxicorte de metales, realizadas en el ámbito de la gestión de residuos metálicos no peligrosos.

Dichas actividades se engloban en los siguientes supuestos contemplados en el Catálogo de actividades potencialmente contaminadoras de la atmósfera. CAPCA-2010, actualizado mediante Real Decreto 100/2011, de 28 de enero:

Código actividad (*)	Grupo	Actividad	Descripción
04 02 08 03	C	Tratamientos físicos o mecánicos del hierro o el acero (superficiales o no) caracterizados por la acción mecánica sobre el metal tales como el descascarillado, granallado, chorreado con abrasivos, esmerilado, pulido, decapado físico o mecánico, laminación en frío, extrusión, trefilado, machería, así como otras operaciones similares en talleres industriales para calderería, el oxicorte o la soldadura de piezas de hierro o acero	Oxicorte metales férreos
04 03 09 02	C	Tratamientos físicos o mecánicos de metales no férreos en frío (superficiales o no) caracterizados por la acción mecánica sobre el metal tales como el granallado, chorreado con abrasivos, pulido, laminación en frío, extrusión, trefilado, así como otras operaciones similares en talleres industriales para calderería, el oxicorte o la soldadura de piezas de metales no férreos	Oxicorte metales no férreos

7.1.2 RUIDO

El ruido generado por la actividad es el asociado principalmente a las operaciones de carga y descarga de material que se realizan en el centro de trabajo.

El funcionamiento de la actividad no se prevé que genere impacto acústico significativo, por los siguientes motivos:

- La actividad se desarrolla en un entorno netamente industrial.
- El horario de funcionamiento es diurno.
- La presencia de otros focos de ruido ajenos a la actividad enmascara el ruido propio de esta.

7.1.3 MEDIDAS DE CONTROL PREVISTAS

En relación con las emisiones, si bien no se contempla una afección relevante en este sentido, el hecho de que la actividad se lleve a cabo en el interior de un pabellón hace que el posible impacto sobre la atmósfera se vea reducido.

Además, se adoptarán buenas prácticas a la hora de mover el material en las operaciones de carga/descarga de material a granel.

En cuanto al ruido generado por la actividad, las medidas a adoptar para una menor incidencia acústica consistirán en la adopción de buenas prácticas a la hora de mover el material para minimizar el impacto sobre las superficies, como es el controlar la altura de elevación y el reducir las cantidades movidas cada vez.

7.2 VERTIDOS CONTAMINANTES Y AGUAS RESIDUALES

7.2.1 FUENTES GENERADORAS

La única fuente generadora de aguas residuales será el uso de los aseos del centro. El flujo generado vierte al colector de la zona.

En cuanto a la actividad industrial propiamente dicha, no es generadora de aguas residuales, si bien se pueden producir eventuales derrames en el almacenamiento de residuos que contengan sustancias líquidas contaminantes (baterías, RAEE).

7.2.2 ESTIMACIÓN DEL VOLUMEN ANUAL VERTIDO

Para la estimación del flujo correspondiente a las aguas sanitarias, se tienen en cuenta los siguientes parámetros:

- Número de trabajadores: 5
- Días productivos anualmente: 220
- Horas de trabajo al día: 8
- Dotación (m³/hab*día): 0,075

Nº Flujo	Denominación del proceso	Volumen diario de vertido (m ³ /d)	Caudal medio de vertido (m ³ /h)	Volumen anual estimado (m ³ /año)	Procedencia del suministro de agua
1	Aguas sanitarias	0,525	0,05	82,50	Red municipal

7.2.3 MEDIDAS DE CONTROL PREVISTAS

La producción de aguas sanitarias no necesita de medidas adicionales de control.

En cuanto a la actividad industrial propiamente dicha, si bien no es generadora de aguas residuales, tal y como se ha indicado anteriormente, si se pueden producir eventuales derrames que serán recogidos in situ mediante sistemas de contención evitando así su vertido a la red de saneamiento.

En la documentación gráfica que se aporta se detalla en trazado de las redes de saneamiento y así mismo de los sistemas de retención previstos.

7.3 CONTAMINACIÓN DEL SUELO Y DE LAS AGUAS SUBTERRÁNEAS

7.3.1 FUENTES GENERADORAS

La actividad de gestión de residuos que se pretende es en sí una fuente generadora de una posible contaminación al suelo y en consecuencia la contaminación de las aguas subterráneas, siendo más reseñable este potencial impacto en el caso de la gestión de residuos peligrosos.

7.3.2 MEDIDAS DE CONTROL PREVISTAS

Las zonas donde se manejen y /o almacenen residuos peligrosos y aquellas zonas donde se puedan producir sustancias líquidas peligrosas contarán con **solera estanca**. La estanqueidad de la solera de hormigón se conseguirá mediante la aplicación de recubrimiento epoxi bicomponente de alta resistencia química tipo CONIPOX 279 o similar. En base a lo anterior se prevé la impermeabilización del suelo de las siguientes zonas:

- la zona habilitada la gestión de RAEE.
- y las zonas de almacenamiento, carga y descarga de baterías gestionadas y de residuos peligrosos producidos.

La superficie total impermeabilizada asciende a unos 84,23 m².

Los **sistemas de contención** a instalar serán los siguientes:

- **Baterías de plomo ácido**: se prevé la delimitación de la zona de almacenamiento de baterías mediante resalte perimetral ejecutado a base de masa de hormigón aplicada sobre perfil metálico anclado al suelo formando un conjunto único protegido con resina epoxi.

- **Zona de RAEE**: de acuerdo con la normativa de aplicación, las zonas destinadas al almacenamiento de las fracciones 1, 2 y 3 contarán con sistemas de retención de derrames. Para el caso que nos ocupa esta condición aplica únicamente a los residuos pertenecientes a la fracción de recogida 1, puesto que no se van a gestionar residuos de las fracciones 2 y 3. En cuanto a las sustancias susceptibles de ser derramadas serán exclusivamente aceites. Para la retención de derrames se ha previsto la delimitación del total de la zona mediante una canaleta- sumidero ciega y estanca ejecutada in situ y con rejilla de fundición.

Para la impermeabilización de estos sistemas de seguridad ante posibles fugas se empleará el mismo sistema que para la solera, con aplicación de recubrimiento epoxi tipo Conipox 279 o similar.

7.4 PRODUCCIÓN DE RESIDUOS

Los residuos que se pueden generar en el desarrollo de las actividades serán tanto peligrosos (RP) como no peligrosos (RnP).

7.4.1 RESIDUOS PELIGROSOS

7.4.1.1 Identificación de los residuos susceptibles de ser producidos

Se generarán residuos peligrosos en las operaciones de limpieza y de mantenimiento de las instalaciones. Se estima que los residuos peligrosos producidos en este proceso, al que denominaremos, servicios generales, serán los que se recogen en la siguiente tabla:

LER	Descripción	Cantidad	Características peligrosas
150110	Envases metálicos (contaminados por sustancias peligrosas)	30	HP5
150110	Envases de plástico (contaminados por sustancias peligrosas)	20	HP5
150202	Absorbentes, filtros y trapos (contaminados por sustancias peligrosas)	50	HP14

Todos estos residuos se dispondrán sobre recipientes adecuados equipados con cubeto de retención en caso de residuos de carácter fluido, en la zona que se habilitará para tal fin, sobre solera estanca.

Los residuos peligrosos no se mezclarán ni diluirán con otras categorías de residuos peligrosos ni con otros residuos, sustancias o materiales.

Todos los recipientes estarán convenientemente etiquetados identificando el residuo que contienen.

La duración máxima del almacenamiento de estos residuos en el lugar de producción será de 6 meses. Los plazos empezarán a computar desde que se inicie el depósito de residuos en el lugar de almacenamiento.

7.4.2 RESIDUOS NO PELIGROSOS

Los residuos de carácter no peligroso que se pueden generar, y que son comunes a la mayoría de las actividades son, papel usado, embalajes de cartón o plástico y envases. Los consideramos igualmente asociados al proceso denominado servicios generales. En la siguiente tabla se recogen los residuos no peligrosos producidos:

LER	Descripción del residuo	Cantidad anual estimada (kg/año)
080318	Residuos de tóner de impresión	1
200101	Papel y cartón	5
200139	Plástico	5

7.4.3 MEDIDAS DE CONTROL PREVISTAS

Las medidas de control previstas se han indicado en los apartados anteriores. Se citan a continuación de manera resumida:

- Los residuos generados no se mezclarán ni se diluirán.
- Se dispondrán en recipientes adecuados para el almacenamiento segregado por tipologías.
- Los recipientes estarán convenientemente etiquetados.
- La solera donde se dispongan los recipientes de residuos peligrosos se encontrará impermeabilizada con pintura epoxi.
- Si se generan residuos peligrosos de carácter fluido además se dispondrá de cubetos de contención.
- El tiempo de almacenamiento de todos los RP's en el centro hasta su retirada por un gestor no excederá en ningún caso de los 6 meses.
- El tiempo de almacenamiento de los RNP será inferior a 2 años cuando se destinen a valorización y a 1 año cuando se destine a eliminación.
- Se establecerán contratos de tratamiento con gestores autorizados para cada tipología de residuo peligroso.
- Los residuos no peligrosos producidos se gestionarán a través de gestor autorizado en función de su tipología, o bien a través de los sistemas de gestión previstos por la administración local, en su caso.